



Synergieeffekte nutzen: Teilerichtmaschine Peak Performer (li) von Kohler und Triton Entgratmaschine (re.) von Ernst.

Bilder: Kohler/Ernst

Optimierte Richt- und Oberflächentechnik unter einem Dach

# Symbiose der Spezialisten

Die Maschinenbauer Kohler und Ernst stehen für Spezialistentum in ihren jeweiligen Bereichen. Kohler ist seit Jahrzehnten technischer Marktführer in der Richttechnologie, Ernst steht für modernste Entgratmaschinen. Jetzt betreiben beide gemeinsam ein Entgrat- und Richtzentrum.

Zwei wesentliche Prozessschritte in der Blechbearbeitung sind das Teilerichten und das Entgraten. Jeder Prozessschritt für sich erfordert die entsprechende Technik. Umso mehr können die entsprechenden Spezialisten unter einem Firmendach ihre Technik aufeinander abstimmen. Die auf Entgrattechnik spezialisierte Paul Ernst Maschinenfabrik GmbH und die Richttechnikspezialisten von der Kohler Maschinenbau GmbH arbeiten seit Januar unter dem gemeinsamen Dach der Wintersteiger AG.

Kohler ist seit mehr als 50 Jahren als Hersteller von Bandzuführanlagen für Pressen und Stanzaautomaten sowie für Richttechnik auf dem Markt. Zum Produktportfolio zählen Richtmaschinen für Bänder und Teile, Hochkantrichtanlagen, Ab- und Aufwickelhaspeln sowie Pressenautomatisierungssysteme. Ebenso werden Anlagen für die Automobil- und Stahlindustrie,

die Langteilefertigung sowie Sonderanlagen hergestellt. Weltweit hat Kohler mehr als 6000 Anlagen produziert und installiert.

Die Paul Ernst Maschinenbau versteht sich nach eigenen Angaben als Technologieführer in Sachen Blechentgratung. Das Unternehmen bietet als soweit bekannt einziger Anbieter modulare Lösungen mit entsprechend flexiblen Anpassungsmöglichkeiten. Diese Optionen eröffnen vor allem für jenen Anwendern große Flexibilität, die kein eigenes Produkt haben und sich häufig veränderten Anforderungen gegenüber sehen. Mit Aggregaten zum Entschlacken, Entgraten, zum Kantenverrunden bis 2 mm und zum Oxidentfernen bis 25 mm sowie zum Oberflächenschleifen und -bürsten bietet das Unternehmen ein umfangreiches Maschinenprogramm.

Nach dem Herstellungsprozess von Blechzuschnitten durch Lasern, Stanzen, Brenn- oder Plasmaschneiden folgt das Entgraten, welches insofern für eine große Wertschöpfung sorgt, weil es die Qualitäten erzeugt, die heute gefordert werden und sich manuell nicht erzeugen lassen. Zu diesen Qualitäten zählen beispielsweise oxidfreie, stark verrundete Kanten. Gleichzeitig erhöht das Entgraten die Effizienz des Richtprozesses und verlängert die Standzeit des Richtaggregates. Die

Qualität der Werkstücke und die Folgearbeitsgänge werden durch beide Prozesse deutlich verbessert.

Entgratete Bauteile verringern die Verletzungsgefahr an scharfen Blechbauteilen und verbessern die Lackierbarkeit und damit die Lebensdauer der Beschichtung. Durch das Entgraten werden die Normen wie die DIN EN 1090 eingehalten und die Zeichnungs-Vorgaben erfüllt.

### Entgraten und Richten von Blechen aus einer Hand

Durch das Richten werden die Spannungen in Werkstücken reduziert, so dass Folgeprozesse wie das Kanten einfacher durchgeführt werden können. Oft ist das Richten der Teile eine Voraussetzung für eine automatisierte Bearbeitung von Bauteilen in Folgeprozessen wie etwa dem Roboterschweißen. Und in aller Regel erfordert die Einhaltung von Zeichnungsvorgaben bezüglich der Ebenheit einen Richtvorgang.

Kohler und Ernst führen die Vorteile beider Verfahren jetzt zusammen. Im Hinblick auf die Anwendernutzen werden zukünftig die Teilerichtmaschinen und die Entgratmaschinen von einem gemeinsamen Vertriebsteam betreut. Zudem wird der Showroom beider Unternehmen am Standort in Lahr zusammengeführt.

An diesem in 2014 erbauten Standort mit etwa 10.000 m<sup>2</sup> Nutzfläche, die sich in Fertigungs- und Montageflächen, Lager- und Bereitstellungsflächen und einen Verwaltungstrakt mit Ausstellungs- und Vorführraum aufteilt, erwartet die Kohler- und Ernst-Kunden ein Kompetenzzentrum, an dem alle Prozesse vor Ort gezeigt werden: Entgraten, Oxid-Entfernen, Kantenverrunden, Richten, Oberflächenfinish. Für die Demonstrationen der Richt- und Entgrattechnik stehen etwa 350 m<sup>2</sup> Fläche zur Verfügung. Hier bieten beide Firmen auch Lohnrichten und Lohnentgraten an, insbesondere für Kunden, deren Stückzahlen noch nicht die Investition in eigene Produktionsmaschinen rechtfertigen. Kohler und Ernst bieten damit Richt- und Entgratmaschinen sowie umfassende Beratung und Service aus einer Hand. ■

[www.ernst-maschinen.de](http://www.ernst-maschinen.de)

[www.kohler.de](http://www.kohler.de)

#### Vorteile

##### Gründe für das Entgraten:

- Vermeidung der Verletzungsgefahr an scharfen Blechbauteilen
- Verbesserung der Lackierbarkeit und der Lebensdauer der Beschichtung
- Einhaltung von Normen (z.B. DIN EN 1090)
- Technische Zeichnungs-Vorgaben (z.B. R 0,3 mm)

##### Gründe für das Richten:

- Reduzierung von Spannungen in Werkstücken zu Gunsten von Folgeprozessen wie z.B. Kanten
- Automatisierbarkeit von Folgeprozessen (Laserschweißen, Roboterschweißen)